



KİL KAGİR BİRİM (TUĞLA) DENEY RAPORU

RAPOR TARİHİ: 04.01.2007 RAPOR NO: 138-07 LAB. NO: 8351-06 SAYFA NO: 1/4

FİRMA VE ŞANTIYE BİLGİLERİ:

DENEYİ İSTEYEN FİRMA ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ.
KONTROL -
MÜTEAHHİT FİRMA -
ŞANTIYE ADRESİ -
PAFTA / ADA / PARSEL -

NUMUNE BİLGİLERİ:

NUMUNEYİ ALAN / YÖNTEMİ ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ. / RASGELE NUMUNE ALMA YÖNTEMİ
NUMUNEYİ GÖNDEREN ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ.
ÜRETİCİ FİRMA ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ. / İSKENDERUN
MARKASI AR-TUĞ PAZARLAMA LTD. ŞTİ.
NUMUNENİN CİNSİ LD KATEGORİ II 390 . 190 . 135 mm HARÇ CEPLİ DÜŞEY DELİKLİ KİL KAGİR BİRİMİ
MİKTARI 20 ADET
TESLİM BELGESİ DİLEKCE
NUMUNENİN GELDİĞİ TARİH 19.12.2006
DENEYLERİN YAPILDIĞI TARİH 19.12.2006 - 04.01.2007
DENEYLERİN YAPILMA AMACI BAŞLANGIÇ TİP DENEYLERİ
UYGULANAN STANDARD TS EN 771-1 / Nisan 2005

STANDARDDA İSTENEN DEĞERLER

BULUNAN

1 Boyutlar ve toleranslar TS EN 772-16/Nisan 2002

1.1 Boyutlar

Beyan edilen çalışma boyutları:

Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm

1.2 Boyut toleransları

1.2.1 Toleranslar

1.2.1.1 Ortalama değer toleransları

Beyan edilen ortalama değer toleransı kategorisi:

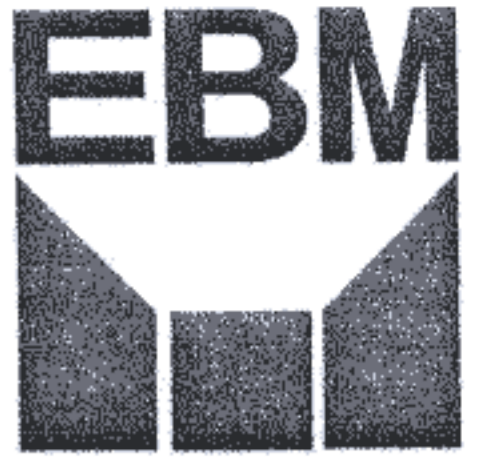
Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm

Tablo 1

Uzunluk mm	Aralık mm	Genişlik mm	Aralık mm	Yükseklik mm	Aralık mm
395.0	1.5	187.0	1.5	138.0	1.0
394.0		187.0			
394.5		186.5			
395.0		186.0			
395.5		187.0			
394.0		187.5			
394.5		187.0			
394.5		187.0			
394.0		186.5			
395.0		187.0			
395		187		137	

Tablo 1'de verilmiştir.

- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.



EBM Yapı Denetim Laboratuvar Hizmetleri ve Ticaret Ltd. Şti.

RAPOR TARİHİ: 04.01.2007 **RAPOR NO:** 138-07 **LAB. NO:** 8351-06 **SAYFA NO:** 2/

1.2.1.2 Aralık

Beyan edilen aralık kategorisi:

Uzunluk mm	Genişlik mm	Yükseklik mm

Tablo 1'de verilmiştir.

1.2.1.3 Döşeme yüzlerinin düzlükten sapması TS EN 772-20 / Nisan 2002

Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlükten sapma toleransı:

Numune No	Köşegen1 mm	Köşegen2 mm	Ort. mm	Sapma mm
1	432	430	431	0,7
2	431	429	430	0,6
3	432	430	431	0,7
Sapma Ort.				0,7

1.2.1.4 Döşeme yüzlerinin düzlemsel paralelliği TS EN 772-16 / Nisan 2002

Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlemsel paralellikten sapma toleransı:

1- 4 mm
2- 6 mm
3- 6 mm

2 Konfigürasyon

2.1 Genel TS EN 772-16 / Nisan 2002, TS EN 772-9 / Nisan 2000 ve TS EN 772-3 / Nisan 2000

- Varsa tasarlanarak oluşturulmuş boşlukların doğrultusu da (çizim veya resim yoluyla gösterilerek) dâhil olmak üzere biçim ve özellikler,
- Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşlukların toplam hacminin, kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı,
- Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşluklardan en büyüğünün kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı,
- Kavrama deliklerinin toplam hacminin, kâgir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzdece oranı,
- İç cidarların kalınlıkları,
- Dış cidarların kalınlıkları,
- Dış ve iç cidarların yanaktan yanağa birleşik kalınlığı,
- Dış ve iç cidarların alından alına birleşik kalınlığı,
- Bir döşeme yüzündeki boşluk alanlarının birimin yüzey alanına (uzunluk x genişlik) yüzdece oranı.

Tablo 2'de verilmiştir.

2.2 Dış ve iç et kalınlıkları

Beyan edilen dış et kalınlığı:
Beyan edilen iç et kalınlığı:

Tablo 2'de verilmiştir.

2.3 Kavrama deliği

Beyan edilen kavrama deliği alanı:

Tablo 2'de verilmiştir.

- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

2.4 Beton/harç dolgu için kanal Beton/harç dolgu kanalının alanı en az 1500 mm ² ve kanalın en küçük boyutu 30 mm olmalıdır.	-												
2.5 Boşlukların oranı TS EN 772-3 / Nisan 2000 Beyan edilen boşlukların oranı:	Tablo 2'de verilmiştir.												
3 Birim hacim kütlesi TS EN 772-13/ Nisan 2002 3.1 Brüt kuru birim hacim kütlesi LD Birimlerde; brüt birim hacim kütlesi 1000 kg/m ³ 'den büyük olmamalıdır. Beyan edilen brüt birim hacim kütlesi: kg/m ³	Tablo 3 Brüt kuru birim hacim kütlesi kg/m ³ <table border="1"><tr><td>785</td><td>785</td></tr><tr><td>815</td><td>795</td></tr><tr><td>790</td><td>815</td></tr><tr><td>800</td><td>800</td></tr><tr><td>810</td><td>805</td></tr><tr><td>Ort.</td><td>800</td></tr></table>	785	785	815	795	790	815	800	800	810	805	Ort.	800
785	785												
815	795												
790	815												
800	800												
810	805												
Ort.	800												
3.2 Net kuru birim hacim kütlesi Beyan edilen net kuru birim hacim kütlesi: kg/m ³	Tablo 4 Net kuru birim hacim kütlesi kg/m ³ <table border="1"><tr><td>2060</td><td>2100</td></tr><tr><td>2130</td><td>2040</td></tr><tr><td>2100</td><td>2100</td></tr><tr><td>2120</td><td>2120</td></tr><tr><td>2110</td><td>2110</td></tr><tr><td>Ort.</td><td>2100</td></tr></table>	2060	2100	2130	2040	2100	2100	2120	2120	2110	2110	Ort.	2100
2060	2100												
2130	2040												
2100	2100												
2120	2120												
2110	2110												
Ort.	2100												
3.3 Toleranslar TS EN 772-13 / Nisan 2002 Beyan edilen ortalama brüt ve net kuru birim hacim kütlesi tolerans kategorisi:	Tablo 3 ve Tablo 4'de verilmiştir												
4 Basınç dayanımı TS EN 772-1 / Nisan 2002 Beyan edilen ortalama basınç dayanımı: Beyan edilen kategori: Deney esnasında bulunacağı konumu/konumları: Yataklanma metodu: Şartlandırma metodu: Mevcut boşlukların (çukur) harç ile tamamen doldurulmasının plânlanıp plânlanmadığı: Yüzey düzeltme işlemi: - Tayin edilen basınç dayanımı değerlerinin ortalaması, beyan edilen değerden daha küçük olmamalıdır. - Numune takımını oluşturan numunelerde ölçülen dayanım değerlerinden hiçbirisi, beyan değerinin % 80'inden daha küçük olmamalıdır.	Kategori II ⊥ Döşeme Yüzü (390 mm x 190 mm) - Hava kurusunda şartlandırma Harç ile doldurulması planlanmamıştır. Aşındırma Tablo 5'de verilmiştir.												

- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Tablo 2

Yanaktan Yanağa Birleşik Kalınlık %	Alından Alına Birleşik Kalınlık %	Kavrama Delikleri Alanı mm ²	İç Et Kalınlığı mm	Dış Et Kalınlığı - mm	Boşluk %	En Büyük Boşluk %	Delik Oranı %	Kavrama Delikleri %	
18,0	25,0	4285	6,2	9,8	62	3	49	6	
19,0	26,0	4130	6,4	10,0	62	3	50	6	
18,5	25,5	4248	7,0	10,0	61	3	49	6	
18,0	26,5	4189	7,6	9,6	62	3	49	6	
19,0	25,0	4248	7,4	9,4	61	3	49	6	
17,5	26,0	4285	8,0	9,8	62	3	50	6	
18,0	25,0	4130	7,8	9,0	62	3	49	6	
18,5	25,5	4189	7,6	10,2	62	3	49	6	
19,0	25,0	4189	7,0	9,0	62	3	50	6	
18,0	26,0	4285	8,0	9,4	61	3	50	6	
Ort:	18	26	4218	7,5	9,5	62	3	49	6

Tablo 5

Yükleme Alanı mm ²	Kırılma Yüğü kN	Basınç Dayanımı N/mm ²
69377	583	8,4
69190	450	6,5
69098	525	7,6
69006	566	8,2
69471	486	7,0
69375	555	8,0
69284	540	7,8
69284	471	6,8
69005	490	7,1
69377	555	8,0
Ort.	7,5	

Laboratuvarımız Bayındırlık ve İskan Bakanlığı'nın 21.11.2001 tarih ve 05 sayılı Laboratuvar İzin Belgesi'ne sahiptir.

ONAYLAYAN
BUKET ÇOPUROĞLU
Laboratuvar Denetçisi
Belge No : 874



- NOT: 1. Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.
2. Laboratuvarımız tarafından alınmayan numunelerin temsili olmasından laboratuvarımız sorumlu değildir.
3. Bu sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.