

ARTUĞ TUĞLA PAZ. LTD. ŞTİ

KİL KAGIR BİRİM (TUĞLA) DENEY RAPORU

RAPOR TARİHİ : 22.07.2010	RAPOR NO: 03	LAB NO: 01	SAYFA NO: 1/4			
NUMUNE BİLGİLERİ:						
NUMUNYİ ALAN/YÖNTEMİ	ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ. (RASGELE NUMUNE ALMA YÖNTEMİ)					
ÜRETİCİ FİRMA	ARTUĞ TUĞLA PAZARLAMA LTD. ŞTİ./ KARAHÜSEYİNLİ KÖYÜ-İSKENDERUN					
NUMUNENİN CİNSİ	LD KATAGORİ II 190x150x190 mm XPS-EPS KÖPÜK LEVHALI YATAY DELİKLİ KİL KAGIR BİRİM					
MİKTARI	5					
NUMUNENİN GELDİĞİ TARİH	17.07.2010					
DENEYLERİN YAPILDIĞI TARİH	22.07.2010					
DENEYLERİN YAPILMA AMACI	BAŞLANGIÇ TİP DENEYİ					
UYGULANAN STANDARD	TS-EN 771-1 / Nisan 2005					
STANDARDDA İSTENEN DEĞERLER	BULUNAN					
	Tablo 1					
1 Boyutlar ve Toleranslar TS EN 772-16 /Nisan 2002	Uzunluk	Aralık	Genişlik	Aralık	Yükseklik	Aralık
1.1 Boyutlar	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
Beyan edilen çalışma boyutları:	190.0		151.0		186.0	
	190.0		153.0		186.0	
	190.0		150.0	3mm	187.0	2mm
	190.0		151.0		186.0	
	190.0		152.0		185.0	
ORT.	190		151		186	
1.2 Boyut toleransları	Beyan edilen ortalama değer toleransı kategorisi:					
1.2.1 Toleranslar						
1.2.1.1 Ortalama değer toleransları						
Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
190	150	190	Alt sınır	184	145	184
			Üst sınır	196	155	196
1.2.1.2. Aralık	Beyan edilen aralık kategorisi:					
Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
190	150	190	8.3	7.3	8.2	


NOT: 1.Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.

2.Sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Deneyleri Yapan
Lab. Şefi



Onaylayan
Şirket Müdürü



1.2.1.3. Döşeme yüzlerinin düzlükten sapması**TS EN 772-20 / Nisan 2002**

Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlükten sapma toleransı:

Numune No	Köşegen1 (mm)	Köşegen2 (mm)	Ort. (mm)	Sapma (mm)
1	239	241	240	
2	238	240	239	
3	242	240	241	
Sapma Ort.				

1.2.1.4 Döşeme yüzlerinin düzlemsel paralelliği**TS EN 772-16 / Nisan 2002**

Beyan edilen döşeme yüzlerinin düzlemsel paralellikten sapma toleransı:

1-3mm
2-1mm
3- 2 mm

2 Konfigürasyon**2.1 Genel TS EN 772-16 / Nisan 2002****TS EN 772-9/Nisan 2000 ve TS EN 772-3/Nisan 2000**

- Varsa tasarlanarak oluşturulmuş boşlukların doğrultusu da (çizim veya resim yoluyla gösterilerek) dahil olmak üzere biçim ve özellikler,
- Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşlukların toplam hacminin, kagir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzde oranı,
- Tasarlanarak oluşturulmuş bütün boşluklardan en büyüğünün kagir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzde oranı,
- Kavrama deliklerinin toplam hacminin, kagir birimin brüt hacmine (uzunluk x genişlik x yükseklik) yüzde oranı,
- İç cidarların kalınlıkları,
- Dış cidarların kalınlıkları,
- Dış ve iç cidarların yanaktan yanağa birleşik kalınlığı,
- Dış ve iç cidarların alından alına birleşik kalınlığı,
- Bir döşeme yüzündeki boşluk alanlarının birimin yüzey alanına (uzunluk x genişlik) yüzde oranı,

Tablo 2

İç Et Kalınlığı (mm)	Dış Et Kalınlığı (mm)	Boşluk (%)	
6.71	7.25	55.13	
6.70	7.75	55.76	
6.90	7.75	55.97	
6.60	7.80	57.14	
6.96	8.00	57.45	
ORT.	6.8	7.7	56.3

2.2 Dış ve iç et kalınlıkları

Beyan edilen dış et kalınlığı:

Beyan edilen iç et kalınlığı:

Tablo 2 'de verilmiştir.

2.3 Boşlukların oranı TS EN 772-3 / Nisan 2000

Beyan edilen boşlukların oranı:

Tablo 2'de gösterilmiştir.

3 Birim hacim kütlesi TS EN 772-13 / Nisan 2002**3.1 Brüt kuru birim hacim kütlesi**

LD Birimlerde;brüt birim hacim kütlesi 1000 kg/m³ 'den büyük olmamalıdır.

Beyan edilen brüt birim hacim kütlesi: kg/m³

Tablo 3

Brüt kuru birim hacim kütlesi kg/m³

731	762
728	
754	
764	
Ort.	748

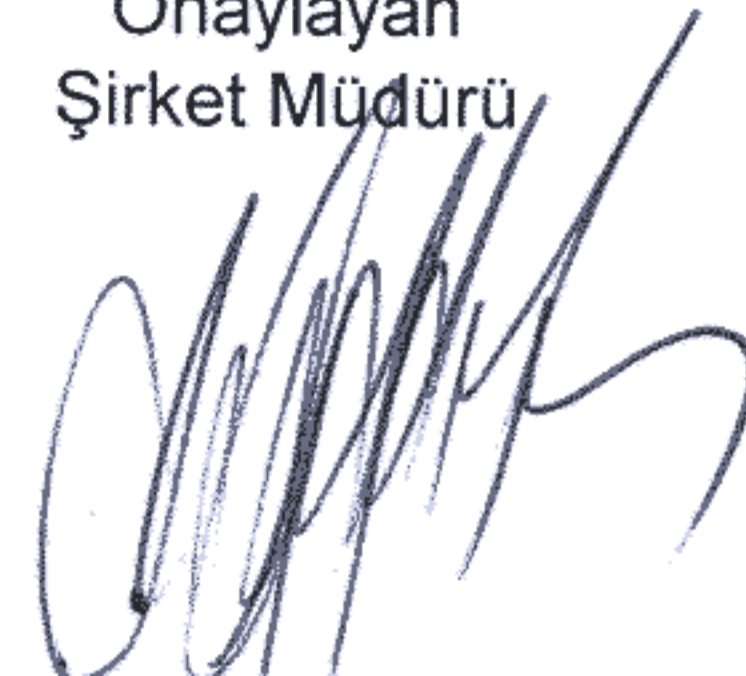
NOT: 1.Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.

2.Sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Deneyleri Yapan
Lab. Şefi



Onaylayan
Şirket Müdürü



3.2 Net kuru birim hacim kütlesiBeyan edilen net kuru birim hacim kütlesi: kg/m³**Tablo 4**Net kuru birim hacim kütlesi kg/m³

1629	
1645	
1712	
1782	
1791	
ORT.	1712

3.3 Toleranslar TS EN 772-13 / Nisan 2002

Beyan edilen ortalama brüt ve net kuru birim hacim kütleleri tolerans kategorisi:

Tablo 3 ve 4'de verilmiştir.

4 Basınç dayanımı TS EN 772-1 / Nisan 2002

Beyan edilen ortalama basınç dayanımı:

Beyan edilen kategori:

Deney esnasında bulunacağı konumu/konumları:

Yataklanma metodu:

Şartlandırma metodu:

Mevcut boşlukların (çukur) harç ile tamamen doldurulmasının planlanıp planlanmadığı:

Yüzey düzeltme işlemi:

Tayin edilen basınç dayanımı değerlerinin ortalaması, beyan edilen değerden daha küçük olmamalıdır.

Numune takımını oluşturan numunelerde ölçülen dayanım değerlerinden hiçbirisi, beyan değerinin %80'inden daha küçük olmamalıdır.

Kategori II

⊥Döşeme yüzü ü (190 mm x 150 mm)

Hava kurusunda şartlandırma

Harç ile doldurulması planlanmamıştır.

Aşındırma

Tablo 5 ve 6'de verilmiştir

NOT: 1.Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.

2.Sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Deneyleri Yapan
Lab. ŞefiOnaylayan
Şirket Müdürü

Tablo 2

Yanaktan Yanağa Birleşik Kalınlık (%)	En Büyük Boşluk (%)	Delik Oranı (%)	
33.11	5.25	41.61	
36.48	4.98	42.53	
35.09	5.25	49.53	
37.08	5.16	49.22	
36.42	5.49	57.45	
ORT.	35.6	5.2	48.1

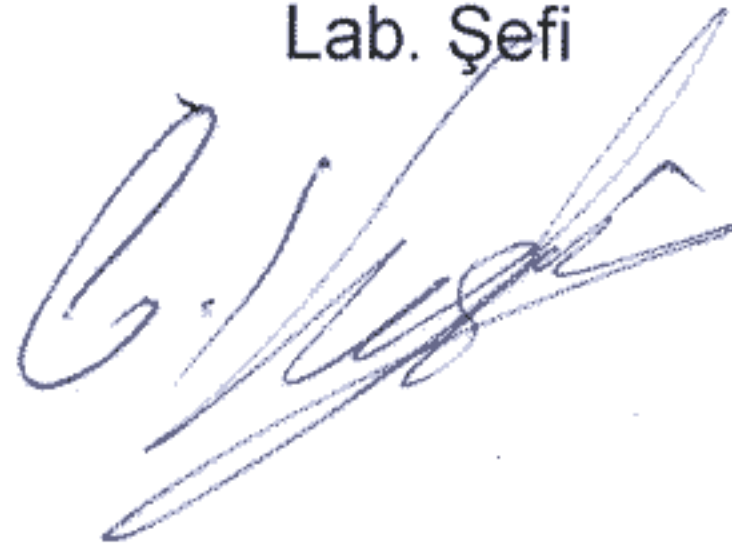
Tablo 5 \perp Döşeme yüzü (190 x 150mm)

Yükleme Alanı (mm ²)	Kırılma Yüğü Newton	Basıç Dayanımı (N/mm ²)
28690	134.8	4.7
29070	88.8	3.1
28690	93.6	3.3
28690	95.3	3.3
28880	97.4	3.4
ORT.		3.6

NOT: 1.Kil Kagir Birim (Tuğla) Deney Raporu 4 sayfadır, kısmen çoğaltılamaz.

2.Sonuçlar sadece deney yapılan numuneler için geçerlidir.

Deneyleri Yapan
Lab. Şefi



Onaylayan
Şirket Müdürü

